

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ШИБЕРНОЙ НОЖЕВОЙ ЗАДВИЖКИ VGJOINT



ПРИМЕНЕНИЕ

Применение: Уплотнение для шиберной ножевой задвижки:

- Стандартный тип: VG 3400; VG 6400.
- Тип со сквозным ножом: VGT 3400; VGT 6400.
- Тип для силоса: VGS 3400; VGS 6400.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разработано в соответствии с параметрами шиберных ножевых задвижек TECOFI.

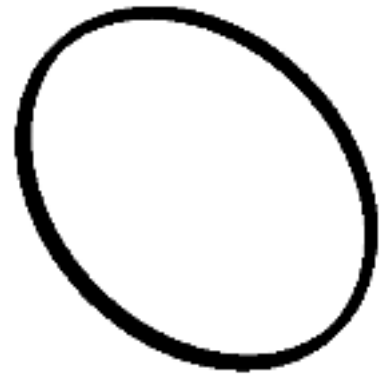
Типоразмер: от Ду50 до Ду600.

Сальниковое уплотнение не затянута:

- Монтаж с опорным кольцом.
- Формованный профиль.

Резиновое уплотнение.

Жесткость: 70 ед.



ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Кол-во	Описание	Материал
1	1	Уплотнение	Нитрил (Стандартное исполнение из чугуна) ЭПДМ (Стандартное исполнение из нержавеющей стали)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Стандартный материал (Если отмечено)	Максимальная температура	
ЭПДМ	T макс. : -20°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Материал по запросу (Если отмечено)	Максимальная температура	
Белый ЭПДМ	T макс. : -20°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Белый Нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
Белый FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -20°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
Белый силикон	T макс. : -20°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>

РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	E
50	67	63	53	5	12
65	84	80	70	5	12
80	98	94	84	5	12
100	118	114	104	5	12
125	143	139	129	5	12
150	168	164	154	5	12
200	218	214	204	5	12
250	268	264	254	5	12
300	318	314	304	5	12
350	370	366	356	5	12
400	420	416	406	5	12
450	472	468	458	5	12
500	522	518	508	5	12
600	622	618	608	6	15

